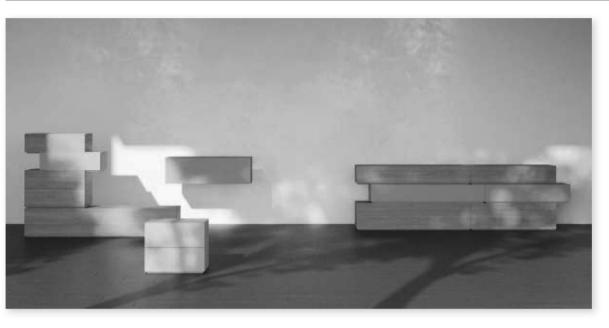
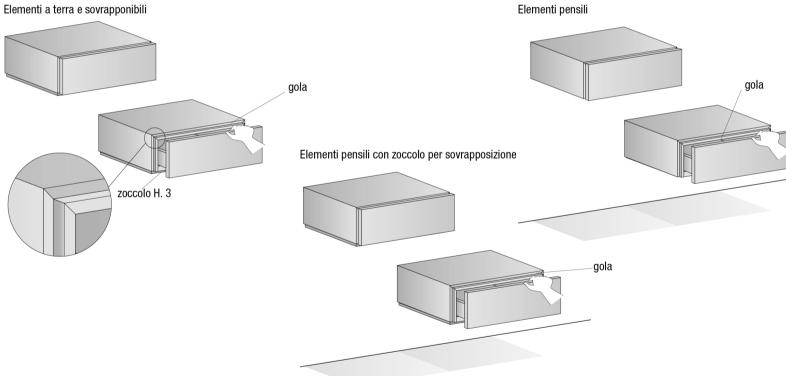
COMPONIBILE COMPONGO





CARATTERISTICHE TECNICHE

SCOCCA:

Sp. 18 mm con lavorazione Folding, realizzato in pannello di particelle di legno classe E1, bordato con bordo ABS. Disponibile nelle finiture materico (sbiancato, ossidato, rovere, cotto, carbone), laccato opaco e laccato lucido.

Lo scanso creato nella struttura permette la presa per l'apertura del cassetto

FRONTALE CASSETTI:

pannelli sp. 12 mm accoppiati realizzati in pannello di particelle di legno nobilitato classe E1, bordato con bordo ABS, nelle finiture materico (sbiancato, ossidato, rovere, cotto, carbone), laccato opaco, laccato lucido.

CASSETTI:

Montati su guide ammortizzate a scomparsa, ad estrazione parziale, regolabili in altezza, fondo in pannello nobilitato sp. 8 mm, sponde e retri sp. 12 mm rivestiti in PVC finitura goffrata titanio.

COMPONGO – P. 41					
MATERICO LACCATO LACCATO Sbiancato OPACO LUCIDO Ossidato Rovere Cotto Carbone					
H. 19,6 – a terra e sovrapponibili con zoccolo 1 cassetto con staffa antiribaltamento					
	<i>M</i> ³	L.	P.		
	0,030	35	41	A2E07410R	
	0,043	45	41	A2E07420R	
	0,055	60	41	A2E07430R	
	0,082	90	41	A2E07440R	

 M^3

0,059

0,085

0,113

0,165

Р.

35 41

60 41

90 41

A2E07412R

A2E07422R

A2E07432R

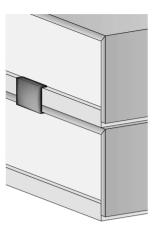
A2E07442R

H. 38 – a terra e sovrapponibili con zoccolo

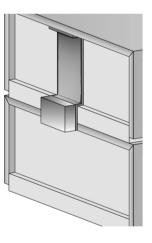
1 cassettone

con staffa antiribaltamento

Per il fissaggio tra loro degli elementi sovrapponibili, utilizzare nel retro le staffe di ancoraggio in dotazione



Nota: si consiglia di utilizzare le staffe antiribaltamneto per l'ultimo elemento in sovrapposizione.



Nota: per il fissaggio tra loro di elementi retrofiniti, forare passante base e cappello ed utilizzare le giunzioni con vite in dotazione

